

Главное управление по образованию Брестского облисполкома  
Учреждение образования  
«Барановичский государственный колледж технологии и дизайна»  
Центр компетенций  
по специальности «Технология производства швейных изделий»

СОГЛАСОВАНО

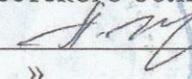
Директор ОАО «Барановичская  
швейная фабрика»

  
В.В. Томашук  
« \_\_\_\_\_ » 2022 г.



УТВЕРЖДАЮ

Первый зам. начальника главного  
управления по образованию  
Брестского облисполкома

  
А.Ф. Жук  
« \_\_\_\_\_ » 2022 г.



**УЧЕБНАЯ ПРОГРАММА  
по учебному предмету  
«ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ»**

**Темы:**

**«Заправка и регулировка швейного оборудования»,  
«Выполнение машинных строчек и швов»**

**Регистрационный № \_\_\_\_\_**

Разработана на основе типовой учебной программы (сборник типовой учебной документации по специальности «Технология производства швейных изделий», утвержденный Министерством образования Республики Беларусь 20.12.2014) для реализации образовательной программы профессионально-технического образования по учебному предмету «Производственное обучение»

**Специальность**

3-50 01 55 Технология производства швейных изделий

**Квалификации**

3-50 01 55-59 Швея 3-4 разряда

3-50 01 55-55 Портной 4-5 разряда

Курс обучения - 1

Срок обучения – 30 часов

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Учебная программа по учебному предмету «Производственное обучение» (темы «Заправка и регулировка швейного оборудования», «Выполнение машинных строчек и швов») предназначена для подготовки квалифицированных рабочих в центре компетенций по специальности «Технология производства швейных изделий» учреждения образования «Барановичский государственный колледж технологии и дизайна», реализующего образовательную программу профессионально-технического образования, обеспечивающую получение квалификации рабочего по дневной форме обучения обучающимся 1 курса по специальности 3-50 01 55 Технология производства швейных изделий, квалификациям 3-50 01 55-59 Швея 3-4 разряда, 3-50 01 55-55 Портной 4-5 разряда.

Основная цель занятий производственного обучения в центре компетенций – ознакомить учащихся с заправкой, регулировкой и правилами эксплуатации современного швейного оборудования, освоении работы на современном оборудовании, а также расширить и углубить профессиональные знания, умения и навыки в выполнении машинных строчек и швов, организации труда.

Всего на период обучения отводится 30 учебных часов. Занятия организуются по группам учащихся по (8-12 человек).

Основой для успешного освоения учебной программы являются:

- знания и умения, приобретённые обучающимися при освоении учебных предметов профессионального компонента учебного плана «Технология швейного производства», «Материаловедение швейного производства», «Конструирование одежды», «Спецрисунки», «Оборудование швейного производства»;

- высокий профессионализм мастера производственного обучения, который владеет арсеналом инновационных педагогических технологий;

- оснащённость центра компетенций производственного обучения современным швейным оборудованием:

- универсально-стачивающие машины: JK 8720; JACK A4; HL9800;
- специального назначения: краеобметочные 4-х ниточные – ST-747 N/DD; JK-768BDI-4-514M2-24; стачивающе-обметочные (5-и ниточные) HL-757H-5; JK-768BDI-5-516M2-35; промышленный 3-х ниточный микрооверлок JK-788BDI-4-13H; подшивочная машина потайного стежка JK-641-2A; машина цепного стежка JK-T388; трёхигольная плоскошовная машина с плоской платформой ST-562-01CB-356
- оборудование полуавтоматического действия: закрепочный полуавтомат JK-T1850-42; петельные полуавтоматы для выполнения прямой петли ST-782D; JK-783; петельный полуавтомат с программным управлением (петля с глазком) ST-588 в комплекте с компрессором; управляемый пуговичный автомат с автоматической подачей пуговиц из бункера LK-1903BN\BR35; полуавтомат для пришивания пуговиц HL-373

- вышивальная машина Bernette 340; вышивальная машина в комплекте компьютером, пальцами, устройством для вышивки шнуром VE 27C-TS;
- ножи раскройные сабельного и дискового типа
- оборудование ВТО: комплект парогенератора COMELUXMAXIC3 (утюг, парогенератор); пресс для дублирования PL/T9000, пароотпариватели Philips GC
- приспособления малой механизации
  - необходимыми наглядными пособиями, техническими средствами обучения, технической справочной литературой, учебно-методическими компонентами

В результате обучения в центре компетенций производственного обучения учащиеся

***должны знать:***

- устройство, работу, регулировку и правила эксплуатации современного швейного оборудования;
- последовательность технологических процессов при изготовлении изделия;
- нормативную, правовую, технологическую документацию в учебно-производственной деятельности.

***должны уметь:***

- работать на современном швейном оборудовании и регулировать его на заданный режим работы;
- применять полученные знания и умения в нестандартных ситуациях;
- осуществлять контроль производственной ситуации, самоконтроль и проявлять творческую инициативу.

## Тематический план

<b>№ темы</b>	<b>Наименование темы</b>	<b>Количес тво часов</b>
1	Вводное занятие. Охрана труда и пожарная безопасность в швейных мастерских	1
2	Заправка и регулировка швейного оборудования	11
3	Выполнение машинных строчек и швов	15
4	Итоговое занятие	3
	Итого	30

Разработчики: А.А. Кремень, преподаватель специальных учебных предметов,  
И.И. Полулех, мастер производственного обучения,  
И.В. Михнович, мастер производственного обучения

## СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ

Цель изучения темы	Содержание темы	Результат
<b>ОБУЧЕНИЕ В ЦЕНТРЕ КОМПЕТЕНЦИЙ ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ «ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ»</b>		
<b>1. Вводное занятие. Охрана труда и пожарная безопасность в швейных мастерских</b>		
<p>Познакомить с целями и задачами производственного обучения в центре, профессионально-квалификационной характеристикой швеи 3-4 разряда, портного 4-5 разряда с режимом работы, правилами внутреннего трудового распорядка, с учебной программой производственного обучения в центре компетенций.</p> <p>Сформировать знания об основных требованиях безопасности труда, электро- и пожарной безопасности в центре компетенций.</p> <p>Научить оказывать</p>	<p>Цели и задачи производственного обучения в центре компетенций. Профессионально-квалификационная характеристика швеи 3-4 разряда, портного 4-5 разряда.</p> <p>Межпредметные связи производственного обучения с другими предметами учебного плана. Ознакомление с режимом работы, формами организации труда и правилами внутреннего трудового распорядка.</p> <p>Требования безопасности труда в центре компетенций. Инструктаж по охране труда.</p> <p>Требования безопасности к производственному оборудованию, производственному процессу. Основные опасные и вредные производственные факторы, возникающие при работе в центре компетенций.</p> <p>Причины травматизма, его виды и меры предупреждения. Оказание первой помощи при</p>	<p>Высказывает общее суждение о целях и задачах производственного обучения в центре компетенций, требованиях профессионально-квалификационной характеристики швеи 3-4 разряда, портного 4-5 разряда об учебной программе производственного обучения в центре компетенций. Руководствуется режимом работы, правилами внутреннего распорядка.</p> <p>Объясняет требования безопасности труда, электро- и пожарной безопасности.</p> <p>Демонстрирует приемы</p>

Цель изучения темы	Содержание темы	Результат
<p>первую помощь пострадавшему, пользоваться первичными средствами пожаротушения.</p>	<p>травмах.</p> <p>Основные правила электробезопасности. Правила пользования электронагревательными приборами и электроинструментами; заземление электроустановок, отключение электросети. Возможное воздействие электротока, технические средства и способы защиты, знаки и надписи безопасности. Виды электротравм, оказание первой помощи при поражении электрическим током.</p> <p>Пожарная безопасность. Причины пожара в центре компетенций и других помещениях учреждения образования. Меры по предупреждению пожаров. Правила поведения при пожаре. Правила пользования первичными средствами пожаротушения.</p> <p>Оказание первой помощи при ожогах.</p>	<p>оказания первой помощи пострадавшему, пользуется первичными средствами пожаротушения.</p>
<p><b>2. Заправка и регулировка швейного оборудования</b></p>		
<p>Сформировать первоначальные умения выполнять заправку и регулировку современного швейного оборудования: универсально-стачивающая JK 8720; JACK A4; HL9800, краеобметочные 4-х ниточные – ST-747 N/DD;</p>	<p>Освоение приемов ухода за швейными машинами (универсальные стачивающие машины - JK 8720; JACK A4; HL9800), пользования приспособлениями (окантователи, спец. лапки) при работе на швейных машинах и правильной посадки за швейными машинами. Пуск и остановка машин. Подбор номеров игл и ниток для машинных работ. Заправка верхней и нижней ниток в машинах. Намотка ниток на шпульку в машинах.</p>	<p>Ухаживает за современными швейными машинами, пользуется приспособлениями при работе на обслуживаемом оборудовании. Заправляет, регулирует натяжение ниток, частоту стежков в швейных машинах: универсально-стачивающая JK 8720; JACK A4; HL9800,</p>

Цель изучения темы	Содержание темы	Результат
<p>JK-768BDI-4-514M2-24; стачивающе-обметочные (5-и ниточные) HL-757H-5; JK-768BDI-5-516M2-35; промышленный 3-х ниточный микроверлок JK-788BDI-4-13H; подшивочная машина потайного стежка JK-641-2A; машина цепного стежка JK-T388; трёхигольная плоскошовная машина с плоской платформой ST-562-01CB-356, закрепочный полуавтомат JK-T1850-42, петельные полуавтоматы – ST-782D; JK-783; ST-588 полуавтоматы для пришивания пуговиц HL-373; LK-1903BN\BR35;</p> <p>Освоение приемов работы на вышивальной машине VE 27C-TS</p> <p>Изучение оборудования ВТО: парогенератор COMELUXMAXIC3; пресс для дублирования PL/T9000,</p>	<p>Освоение положения ног и рук при шитье на машинах. Регулировка частоты стежков для различных тканей и натяжения нитей, силы давления лапки на ткань. Установка иглы и лапки.</p> <p>Регулировка скорости машин.</p> <p>Заправка, регулировка строчки и работа машинах специального назначения: краеобметочные 4-х ниточные – ST-747 N/DD; JK-768BDI-4-514M2-24; стачивающе-обметочные (5-и ниточные) HL-757H-5; JK-768BDI-5-516M2-35; промышленный 3-х ниточный микроверлок JK-788BDI-4-13H; подшивочная машина потайного стежка JK-641-2A; машина цепного стежка JK-T388; трёхигольная плоскошовная машина с плоской платформой ST-562-01CB-356</p> <p>Заправка, регулировка оборудования полуавтоматического действия: закрепочный полуавтомат JK-T1850-42; петельные полуавтоматы для выполнения прямой петли ST-782D; JK-783; петельный полуавтомат с программным управлением (петля с глазком) ST-588 в комплекте с компрессором; управляемый пуговичный автомат с автоматической подачей пуговиц из бункера LK-1903BN\BR35; полуавтомат для пришивания пуговиц HL-373</p> <p>Освоение приемов работы на вышивальной машине VE 27C-TS</p>	<p>краеобметочные 4-х ниточные – ST-747 N/DD; JK-768BDI-4-514M2-24; стачивающе-обметочные (5-и ниточные) HL-757H-5; JK-768BDI-5-516M2-35; промышленный 3-х ниточный микроверлок JK-788BDI-4-13H; подшивочная машина потайного стежка JK-641-2A; машина цепного стежка JK-T388; трёхигольная плоскошовная машина с плоской платформой ST-562-01CB-356, закрепочный полуавтомат JK-T1850-42, петельные полуавтоматы – ST-782D; JK-783; ST-588 полуавтоматы для пришивания пуговиц HL-373; LK-1903BN\BR35;</p> <p>Освоение приемов работы на вышивальной машине VE 27C-TS</p> <p>Изучение оборудования ВТО: парогенератор COMELUXMAXIC3; пресс для дублирования PL/T9000, пароотпариватели Philips GC</p>

Цель изучения темы	Содержание темы	Результат
<p>пароотпариватели Philips GC</p> <p>Научить контролировать качество выполняемых работ, рационально организовывать рабочее место, соблюдать требования безопасности труда при работе на современном швейном оборудовании</p>	<p>Изучение оборудования ВТО: парогенератор COMELUXMAXIC3; пресс для дублирования PL/T9000, пароотпариватели Philips GC</p> <p>Контроль качества выполняемых работ. Организация рабочего места. Требования безопасности труда при работе на швейном оборудовании.</p>	<p>Контролирует качество выполняемых работ, рационально организует рабочее место, соблюдает требования безопасности труда при работе на современном швейном оборудовании.</p>
<b>3. Выполнение машинных строчек и швов</b>		
<p>Сформировать первоначальные умения выполнять машинные строчки и швы.</p> <p>Научить основным приёмам работы на специальных машинах и полуавтоматах.</p>	<p>Освоение приёмов выполнения параллельных, овальных, ломаных, зигзагообразных строчек. Закрепление концов строчек. Соединение деталей с применением спецприспособлений; стачивание деталей без посадки и с посадкой.</p> <p>Выполнение швов: стачных, насрочных, накладных, расстрочных, обтачных, окантовочных, швов вподгибку, двойного, запошивочного, взамок, отделочных.</p> <p>Применение средств малой механизации при выполнении машинных строчек и швов.</p> <p>Обучение приемам работы на специальных машинах и полуавтоматах.</p>	<p>Выполняет машинные строчки и швы</p> <p>Работает на специальных машинах и полуавтоматах</p> <p>Контролирует качество вы-</p>

Цель изучения темы	Содержание темы	Результат
<p>Научить контролировать качество выполняемых работ, рационально организовывать рабочее место, соблюдать требования безопасности труда при выполнении машинных строчек и швов и работе на специальных машинах и полуавтоматах.</p>	<p>Контроль качества выполняемых работ. Организация рабочего места. Требования безопасности труда при выполнении машинных строчек и швов и при работе на специальных машинах и полуавтоматах.</p>	<p>полняемых работ, рационально организует рабочее место, соблюдает требования безопасности труда при работе на специальных машинах и полуавтоматах.</p>
<p><b>4. Итоговое занятие</b></p>		
<p>Закрепление умений выполнять заправку оборудования (верхней и нижней ниток), основные настройки и регулировки. Закрепление умений по выполнению операций различной степени сложности на универсальных, автоматизированных, специальных швейных машинах и полуавтоматах</p>	<p>Заправка оборудования (верхней и нижней ниток; петлителей) и осуществление основных настроек и регулировок. Выполнение операций различной степени сложности на универсальных, автоматизированных, специальных швейных машинах и полуавтоматах</p>	<p>Заправляет швейные машины, осуществляет основные регулировки. Выполняет операции средней сложности.</p> <p>Контролирует качество выполняемых работ, рационально организует рабочее место, соблюдает требования безопасности труда.</p>