

Управление образования Брестского облисполкома  
Учреждение образования  
«Барановичский государственный профессионально-технический колледж сферы  
обслуживания»

СОГЛАСОВАНО

Директор ОАО «БарановичскаяПервый зам. начальника  
швейная фабрика» управления образования

\_\_\_\_\_ В.В.Томашук

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2016г.

УТВЕРЖДАЮ

Брестского облисполкома

\_\_\_\_\_ А.Ф.Жук

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2016г.

**УЧЕБНАЯ ПРОГРАММА**  
**по учебному предмету**  
**«ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ»**

Тема «Изготовление швейных изделий»

ресурсного центра производственного обучения специальности

«Технология производства швейных изделий»

УО «Барановичский государственный профессионально-технический колледж сфе-  
ры обслуживания»

Разработана на основе типовой учебной программы по учебному предмету  
«Производственное обучение (швея, портной)» (сборник типовой учебно-  
программной документации по специальности 3-50 01 55 Технология производства  
швейных изделий, Минск, 2014) для реализации образовательной программы профес-  
сионально-технического образования

***Специальность***

3-50 01 55 Технология производства швейных изделий

***Квалификации***

3-50 01 55-59 Швея 3-4 разряда

3-50 01 55-55 Портной 4-5 разряда

Курс обучения - 2,3

Срок обучения – 2 недели

Барановичи  
2016

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Учебная программа по учебному предмету «Производственное обучение» (темы «Изготовление швейных изделий») предназначена для подготовки квалифицированных рабочих в ресурсном центре производственного обучения учреждения образования «Барановичский государственный профессионально-технический колледж сферы обслуживания», реализующего образовательную программу профессионально-технического образования, обеспечивающую получение квалификации рабочего по дневной форме обучения обучающимся 2 курса по специальности 3-50 01 55 Технология производства швейных изделий, квалификациям 3-50 01 55-59 Швея 3-4 разряда, 3-50 01 55-55 Портной 4-5 разряда.

Основная цель занятий производственного обучения в ресурсном центре – ознакомить учащихся с заправкой, регулировкой и правилами эксплуатации современного швейного оборудования, освоении работы на современном оборудовании, а также расширить и углубить профессиональные знания, умения и навыки в производстве швейных изделий, организации труда.

Всего на период обучения отводится **72 учебных часа**. Занятия организуются по группам учащихся по (8-12 человек).

Основой для успешного освоения учебной программы являются:

- знания и умения, приобретённые обучающимися при освоении учебных предметов профессионального компонента учебного плана «Технология швейного производства», «Материаловедение швейного производства», «Конструирование одежды», «Спецрисунки», «Оборудование швейного производства»;
- высокий профессионализм мастера производственного обучения, который владеет арсеналом инновационных педагогических технологий;
- оснащённость ресурсного центра производственного обучения современным швейным оборудованием ((швейные машины: универсальные стачивающие - JK 8720; JukiPPL-8100, ZJ5550; универсально-стачивающие машины с ЧПУ HL 9800-D; краёобмёточные 4-х ниточные – JK-768BDI-4-514M2-35, JK-768BDI-4-514M2-24, Juki MO-67165; стачивающе-обмёточные (5-и ниточные) – Juki MO-3316E, JK768BDI, JK-768BDI-5-516M2-35, закрепочный полуавтомат JK-T1850-42, петельные полуавтоматы – JK-783, зигзагообразная PFAFF, двухигольные плоскошовные - ZJ -162-364, полуавтомат для пришивания пуговиц HL-373; подшивочная машина потайного стежка JK-641-2A; вышивальная машина BERNETTEDECO 340; нож раскройный сабельного типа HighlyTex; машина раскройная CZD-108; универсально-стачивающая цепного стежка – JK-T388 оборудование ВТО: парогенераторы ComelFlex-8; Coeleco1; Snail; ComelLUXMAXIC; столы гладильные ComelFlex с промышленными утюгами; пресс для дублирования – PL/T9000), необходимыми наглядными пособиями, техническими средствами обучения, технической справочной литературой, учебно-методическими компонентами.

В результате обучения в ресурсном центре производственного обучения учащиеся

***должны знать:***

- устройство, работу, регулировку и правила эксплуатации современного швейного оборудования;
- последовательность технологических процессов при изготовлении изделия;
- нормативную, правовую, технологическую документацию в учебно-производственной деятельности.

***должны уметь:***

- работать на современном швейном оборудовании и регулировать его на заданный режим работы;
- применять полученные знания и умения в нестандартных ситуациях;
- осуществлять контроль производственной ситуации, самоконтроль и проявлять творческую инициативу.

## Тематический план

| №<br>темы | Наименование темы                                                          | Количес-<br>тво часов |
|-----------|----------------------------------------------------------------------------|-----------------------|
| 1         | Вводное занятие. Охрана труда и пожарная безопасность в швейных мастерских | 1                     |
| 2         | Заправка и регулировка швейного оборудования                               | 18                    |
| 3         | Изготовление швейных изделий                                               | 47                    |
| 4         | Итоговое занятие                                                           | 6                     |
|           | Итого                                                                      | 72                    |

Разработчики:

учебных предметов;

И.С.Стречень, мастер производственного

Т.В.Гладун, преподаватель специальных

обучения

## СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ

| Цель изучения темы                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Содержание темы                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Результат                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>ОБУЧЕНИЕ В РЕСУРСНОМ ЦЕНТРЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБУЧЕНИЯ</b>                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| <b>Вводное занятие</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| <p>Познакомить с целями и задачами производственного обучения в ресурсном центре, профессионально-квалификационной характеристикой швеи 3-4 разряда, портного 4-5 разряда; с режимом работы, правилами внутреннего трудового распорядка, с учебной программой производственного обучения в ресурсном центре.</p> | <p>Цели и задачи производственного обучения в ресурсном центре. Профессионально-квалификационная характеристика швеи 3-4 разряда, портного 4-5 разряда.</p> <p>Межпредметные связи производственного обучения с другими предметами учебного плана. Ознакомление с режимом работы, формами организации труда и правилами внутреннего трудового распорядка.</p> <p>6.3. А, Б, В, Г1, Г2, Д, Е;<br/>6.4. Ш2 – А1, Б1<br/>6.4. П2 – А...Е</p> | <p>Высказывает общее суждение о целях и задачах производственного обучения в ресурсном центре, требованиях профессионально-квалификационной характеристики швеи 3-4 разряда, портного 4-5 разряда; об учебной программе производственного обучения в ресурсном центре. Руководствуется режимом работы, правилами внутреннего распорядка.</p> |
| <b>1. Охрана труда и пожарная безопасность в учебных мастерских</b>                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| <p>Сформировать знания об основных требованиях безопасности труда, электро- и пожарной безопасности в ресурсном центре.</p> <p>Научить оказывать первую помощь пострадавшим.</p>                                                                                                                                 | <p>Требования безопасности труда в ресурсном центре. Инструктаж по охране труда.</p> <p>Требования безопасности к производственному оборудованию, производственному процессу. Основные опасные и вредные производственные факторы, возникающие при работе в ресурсном центре.</p> <p>Причины травматизма, его виды и меры предупреждения. Оказание первой помощи при травмах.</p> <p>Основные правила электробезопасности. Правила</p>    | <p>Объясняет требования безопасности труда, электро- и пожарной безопасности.</p> <p>Демонстрирует приемы оказания первой помощи</p>                                                                                                                                                                                                         |

| Цель изучения темы                                                                                                                                                                                                                                | Содержание темы                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Результат                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| му, пользоваться первичными средствами пожаротушения.                                                                                                                                                                                             | <p>пользования электронагревательными приборами и электроинструментами; заземление электроустановок, отключение электросети. Возможное воздействие электрического тока, технические средства и способы защиты, знаки и надписи безопасности. Виды электротравм, оказание первой помощи при поражении электрическим током.</p> <p>Пожарная безопасность. Причины пожара в ресурсном центре и других помещениях учреждения образования. Меры по предупреждению пожаров. Правила поведения при пожаре. Правила пользования первичными средствами пожаротушения.</p> <p>Оказание первой помощи при ожогах.</p> <p>6.3. Е;<br/>6.4. Ш2 – Е, ПЗ – Е<br/>6.4. ПЗ – Е</p> | пострадавшему, пользуется первичными средствами пожаротушения.                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| <b>2. Заправка и регулировка швейного оборудования</b>                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| Сформировать первоначальные умения выполнять заправку и регулировку современного швейного оборудования: универсальная стачивающая машина с ЧПУ HL 9800-D, универсально-стачивающая машина с ЧПУ HL 9800-D, краеобметочная машина с ЧПУ HL 9800-D. | <p>Освоение приемов ухода за швейными машинами (универсальные стачивающие машины - JK 8720; JukiPPL-8100, ZJ5550, универсально-стачивающие машины с ЧПУ HL 9800-D), пользования приспособлениями (окантовыватели, спец.лапки) при работе на швейных машинах и правильной посадки за швейными машинами. Пуск и остановка машин. Подбор номеров игл и ниток для машинных работ.</p> <p>Заправка верхней и нижней ниток в машинах.</p> <p>Намотка ниток на шпульку в машинах.</p>                                                                                                                                                                                    | Ухаживает за современными швейными машинами, пользуется приспособлениями при работе на обслуживаемом оборудовании. Заправляет, регулирует натяжение ниток, частоту стежков в швейных машинах: универсальная стачивающая машина с ЧПУ HL 9800-D, универсально-стачивающая машина с ЧПУ HL 9800-D, краеобметочная машина с ЧПУ HL 9800-D. |

| Цель изучения темы                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Содержание темы                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Результат                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>768BDI-4-514M2-24 (4-х ниточная), стачивающее-обмёточная JK-768BDI-5-516M2-35, закрепочный полуавтомат JK-T1850-42, петельные полуавтоматы – JK-783, универсально-стачивающая цепного стежка – JK-T388, полуавтомат для пришивания пуговиц HL-373; подшивочная машина потайного стежка JK-641-2A; вышивальная машина BERNETTEDECO 340;нож раскройный сабельного типаHighlyTex; машина раскройная CZD-108.</p> | <p>Освоение положения ног и рук при шитье на машинах.</p> <p>Регулировка частоты стежков для различных тканей и натяжения нитей, силы давления лапки на ткань. Установка иглы и лапки.</p> <p>Регулировка скорости машин.</p> <p>Заправка, регулировка строчки и работа на специальных машинах (краеобмёточные 4-х ниточные – JK-768BDI-4-514M2-35, JK-768BDI-4-514M2-24, Juki MO-67165; стачивающе-обмёточные (5-и ниточные) – Juki MO-3316E, JK768BDI, JK-768BDI-5-516M2-35, закрепочный полуавтомат JK-T1850-42, петельные полуавтоматы – JK-783, зигзагообразная PFAFF, двухигольныеплоскошовные - ZJ -162-364, универсально-стачивающая цепного стежка – JK-T388;полуавтомат для пришивания пуговиц HL-373; подшивочная машина потайного стежка JK-641-2A; вышивальная машина BERNETTEDECO 340;нож раскройный сабельного типаHighlyTex; машина раскройная CZD-108, оборудование ВТО: парогенераторы ComelFlex-8; Coeleco1; Snail;ComelLUXMAXIC, столы гладильные ComelFlex с промышленными утюгами; пресс для дублирования – PL/T9000).</p> | <p>стачивающая машина с ЧПУ HL 9800-ДкраеобмёточнаяJK-768BDI-4-514M2-24 (4-х ниточная), стачивающее-обмёточная JK-768BDI-5-516M2-35, закрепочный полуавтомат JK-T1850-42, петельные полуавтоматы – JK-783, универсально-стачивающая цепного стежка – JK-T388, полуавтомат для пришивания пуговиц HL-373; подшивочная машина потайного стежка JK-641-2A; вышивальная машина BERNETTEDECO 340;нож раскройный сабельного типаHighlyTex; машина раскройная CZD-108.</p> |

| Цель изучения темы                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Содержание темы                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | Результат                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Научить контролировать качество выполняемых работ, рационально организовать рабочее место, соблюдать требования безопасности труда при работе на современном швейном оборудовании</p>                                                                                                                                                                                                               | <p>Контроль качества выполняемых работ.<br/>Организация рабочего места. Требования безопасности труда при работе на швейном оборудовании.<br/>6.4. Ш2I – Б, Д2, Е; Ш – А...Е<br/>П2 – Б, В...Е</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | <p>Контролирует качество выполняемых работ, рационально организует рабочее место, соблюдает требования безопасности труда при работе на современном швейном оборудовании.</p>                                                                                                                                                                                                                                               |
| <b>3. Изготовление швейных изделий</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| <p>Научить изготавливать швейные изделия, используя современное швейное оборудование и технологии, в том числе спецоборудование.</p> <p>Научить производить влажно-тепловую обработку изделия с использованием парогенераторов ComelFlex-8; Coeleco1; Snail; ComelLUXMAXIC на столах гладильных ComelFlex с промышленными утюгами; пресса для дублирования PL/T9000.</p> <p>Научить контролировать</p> | <p>Проверка деталей кроя. Комплектование деталей кроя в соответствии с моделью. Выбор оборудования, инструментов и приспособлений, необходимых для обработки изделия. Обработка мелких деталей, вытачек, складок, переда и спинки. Обработка бортов. Соединение боковых и плечевых срезов, обработка воротника, соединение его с горловиной. Обработка рукавов, соединение их с проймами. Обработка низа различными способами. Обметывание петель, пришивание пуговиц, выполнение машинной вышивки. Влажно-тепловая обработка и окончательная отделка изделия.</p> <p>Контроль качества выполняемых работ.<br/>Организация рабочего места.</p> | <p>Изготавливает швейные изделия, используя современное швейное оборудование и технологии, в том числе спецоборудование. Производит влажно-тепловую обработку изделия с использованием парогенераторов ComelFlex-8; Coeleco1; Snail; ComelLUXMAXIC на столах гладильных ComelFlex с промышленными утюгами; пресса для дублирования PL/T9000.</p> <p>Контролирует качество выполняемых работ, рационально организует ра-</p> |



| Цель изучения темы                                                                                                                                                                                                                                                     | Содержание темы                                                                                                                                                                                                                                                  | Результат                                                                                                                                                                                                                          |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| качество выполняемых работ, рационально организовать рабочее место, соблюдать требования безопасности труда.                                                                                                                                                           | Требования безопасности труда при изготовлении швейных изделий.<br>6.4. ШЗ I – А...Е; II – А;<br>6.4. Ш4 I – А1...Е; II – Б...З<br>6.4. ПЗ I – А1...З; II – А...Е;<br>6.4. П4 I – А1...А2; Б...Е; II – А1...Е; III – А1...Е2;<br>6.4. П5 I – А1...Е; II – А1...Е | бачное место, соблюдает требования безопасности труда.                                                                                                                                                                             |
| <b>Итоговое занятие</b>                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                    |
| Закрепление умений выполнять заправку оборудования (верхней и нижней ниток), основные настройки и регулировки. Закрепление умений по выполнению операций различной степени сложности на универсальных, автоматизированных, специальных швейных машинах и полуавтоматах | Заправка оборудования (верхней и нижней ниток; петлителей) и осуществление основных настроек и регулировок. Выполнение операций различной степени сложности на универсальных, автоматизированных, специальных швейных машинах и полуавтоматах                    | Заправляет швейные машины, осуществляет основные регулировки. Выполняет операции средней сложности.<br><br>Контролирует качество выполняемых работ, рационально организует рабочее место, соблюдает требования безопасности труда. |

## Лист согласования

**Обучения в ресурсном центре производственного обучения специальности «Технология производства швейных изделий»**  
**Учебный предмет «ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ»**  
тема «Изготовление швейных изделий»

**Специальность**

3-50 01 55 Технология производства швейных изделий

**Квалификации**

3-50 01 55-59 Швея 3-4 разряда

3-50 01 55-55 Портной 4-5 разряда

Курс обучения - 2,3

Срок обучения – 2 недели

Зам. начальника отдела общего среднего  
и профессионального образования  
управления образования Брестского  
облисполкома

\_\_\_\_\_ В.А.Шаповал  
«\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2016г.

Зам.директора ГУ «Брестский  
областной учебно-методический  
центр профессионального обра-  
зования»

\_\_\_\_\_ М.С.Михальчук  
«\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2016г.

Директор учреждения образования  
«Брестский государственный профес-  
сионально-технический колледж сферы  
обслуживания»

\_\_\_\_\_ А.Г.Матвейчик  
«\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2016г.

Директор учреждения образования «Ба-  
рановичский государственный профес-  
сионально-технический колледж сферы  
обслуживания»

\_\_\_\_\_ С.В.Шишина  
«\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2016г.

**Разработчики:** Т.В.Гладун, преподаватель специальных учебных предметов,  
И.С.Стречень, мастер производственного обучения

Рассмотрено на заседании методической комиссии  
Протокол № \_\_\_\_\_ от «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2016г.

Визы:

Зам. директора по УПР

\_\_\_\_\_ Е.Ф.Боркун

Методист по издательской деятельности  
и библиотечным фондам

\_\_\_\_\_ Т.В.Жукова

## Лист согласования

**Обучения в ресурсном центре производственного обучения специальности «Технология производства швейных изделий»**  
**Учебный предмет «ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ»**  
тема «Изготовление швейных изделий»

**Специальность**

3-50 01 55 Технология производства швейных изделий

**Квалификации**

3-50 01 55-59 Швея 3-4 разряда

3-50 01 55-55 Портной 4-5 разряда

Курс обучения - 2,3

Срок обучения – 2 недели

Зам. начальника отдела общего среднего  
и профессионального образования  
управления образования Брестского  
облисполкома

\_\_\_\_\_ В.А.Шаповал  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 2016г.

Зам.директора ГУ «Брестский  
областной учебно-методический  
центр профессионального обра-  
зования»

\_\_\_\_\_ М.С.Михальчук  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 2016г.

Директор учреждения образования  
«Ивацевичский государственный про-  
фессиональный лицей сельскохозяйст-  
венного производства»

\_\_\_\_\_ М.Е.Дымович  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 2016г.

Директор учреждения образования «Ба-  
рановичский государственный профес-  
сионально-технический колледж сферы  
обслуживания»

\_\_\_\_\_ С.В.Шишина  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 2016г.

**Разработчики:** Т.В.Гладун, преподаватель специальных учебных предметов,  
И.С.Стречень, мастер производственного обучения

Рассмотрено на заседании методической комиссии

Протокол № \_\_\_\_\_ от «\_\_» \_\_\_\_\_ 2016г.

Визы:

Зам. директора по УПР

\_\_\_\_\_ Е.Ф.Боркун

Методист по издательской деятельности  
и библиотечным фондам

\_\_\_\_\_ Т.В.Жукова

## Лист согласования

**Обучения в ресурсном центре производственного обучения специальности «Технология производства швейных изделий»**  
**Учебный предмет «ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ»**  
тема «Изготовление швейных изделий»

**Специальность**

3-50 01 55 Технология производства швейных изделий

**Квалификации**

3-50 01 55-59 Швея 3-4 разряда

3-50 01 55-55 Портной 4-5 разряда

Курс обучения - 2,3

Срок обучения – 2 недели

Зам. начальника отдела общего среднего  
и профессионального образования  
управления образования Брестского  
облисполкома

\_\_\_\_\_ В.А.Шаповал  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 2016г.

Зам.директора ГУ «Брестский  
областной учебно-методический  
центр профессионального обра-  
зования»

\_\_\_\_\_ М.С.Михальчук  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 2016г.

Директор учреждения образования  
«Пинский государственный профес-  
сионально-технический колледж лёгкой  
промышленности»

\_\_\_\_\_ Н.И.Вакульчик  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 2016г.

Директор учреждения образования «Ба-  
рановичский государственный профес-  
сионально-технический колледж сферы  
обслуживания»

\_\_\_\_\_ С.В.Шишина  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 2016г.

**Разработчики:** Т.В.Гладун, преподаватель специальных учебных предметов,  
И.С.Стречень, мастер производственного обучения

Рассмотрено на заседании методической комиссии

Протокол № \_\_\_\_\_ от «\_\_» \_\_\_\_\_ 2016г.

Визы:

Зам. директора по УПР

\_\_\_\_\_ Е.Ф.Боркун

Методист по издательской деятельности  
и библиотечным фондам

\_\_\_\_\_ Т.В.Жукова

## Лист согласования

**Обучения в ресурсном центре производственного обучения специальности «Технология производства швейных изделий»**  
**Учебный предмет «ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ»**  
тема «Изготовление швейных изделий»

**Специальность**

3-50 01 55 Технология производства швейных изделий

**Квалификации**

3-50 01 55-59 Швея 3-4 разряда

3-50 01 55-55 Портной 4-5 разряда

Курс обучения - 2,3

Срок обучения – 2 недели

Зам. начальника отдела общего среднего  
и профессионального образования  
управления образования Брестского  
облисполкома

\_\_\_\_\_ В.А.Шаповал  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 2016г.

Зам.директора ГУ «Брестский  
областной учебно-методический  
центр профессионального обра-  
зования»

\_\_\_\_\_ М.С.Михальчук  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 2016г.

Директор учреждения образования  
«Кобринский государственный профес-  
сиональный лицей сферы обслужива-  
ния»

\_\_\_\_\_ В.С.Ничипорук  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 2016г.

Директор учреждения образования «Ба-  
рановичский государственный профес-  
сионально-технический колледж сферы  
обслуживания»

\_\_\_\_\_ С.В.Шишина  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 2016г.

**Разработчики:** Т.В.Гладун, преподаватель специальных учебных предметов,  
И.С.Стречень, мастер производственного обучения

Рассмотрено на заседании методической комиссии  
Протокол № \_\_\_\_\_ от «\_\_» \_\_\_\_\_ 2016г.

Визы:

Зам. директора по УПР

\_\_\_\_\_ Е.Ф.Боркун

Методист по издательской деятельности  
и библиотечным фондам

\_\_\_\_\_ Т.В.Жукова

## Лист согласования

**Обучения в ресурсном центре производственного обучения специальности «Технология производства швейных изделий»**  
**Учебный предмет «ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ»**  
тема «Изготовление швейных изделий»

**Специальность**

3-50 01 55 Технология производства швейных изделий

**Квалификации**

3-50 01 55-59 Швея 3-4 разряда

3-50 01 55-55 Портной 4-5 разряда

Курс обучения - 2,3

Срок обучения – 2 недели

Зам. начальника отдела общего среднего  
и профессионального образования  
управления образования Брестского  
облисполкома

\_\_\_\_\_ В.А.Шаповал  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 2016г.

Зам.директора ГУ «Брестский  
областной учебно-методический  
центр профессионального обра-  
зования»

\_\_\_\_\_ М.С.Михальчук  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 2016г.

Директор учреждения образования  
«Брестский государственный профес-  
сиональный лицей лёгкой промышлен-  
ности»

\_\_\_\_\_ Д.Н.Гуменюк  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 2016г.

Директор учреждения образования «Ба-  
рановичский государственный профес-  
сионально-технический колледж сферы  
обслуживания»

\_\_\_\_\_ С.В.Шишина  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 2016г.

**Разработчики:** Т.В.Гладун, преподаватель специальных учебных предметов,  
И.С.Стречень, мастер производственного обучения

Рассмотрено на заседании методической комиссии

Протокол № \_\_\_\_\_ от «\_\_» \_\_\_\_\_ 2016г.

Визы:

Зам. директора по УПР

\_\_\_\_\_ Е.Ф.Боркун

Методист по издательской деятельности  
и библиотечным фондам

\_\_\_\_\_ Т.В.Жукова